



## STREAMLINE™ PLUS

ВГРАДЕН КАПКООБРАЗОВАТЕЛ



13516 - 15016 - 20016 - 20022

### ПРИЛОЖЕНИЕ

За напояване на едногодишни култури.

### СПЕЦИФИКАЦИИ

- Препоръчителна филтрация: 130 micron / 120 mesh.  
Методът на филтрация се определя в зависимост от наличието, вида и количеството на твърдите частици във водата. В случаи на наличие на пясъчни частици над 2 ppm, е задължително инсталирането на Хидроциклон преди основният филтър. Когато твърдите частици надвишават обем от 100 ppm, се налага предварително третиране, съгласно експертите на Netafim™.
- TurboNet™ лабиринт с изключително действие.
- "Заварен" капкообразувател към тънкостенен маркуч с дебелина (135, 150, 200 micron).
- Вграден капкообразувател, работещ на ниско налягане.
- UV устойчив. Устойчив към стандартните хранителни добавки, използвани в земеделието.
- Streamline™ съответства на стандарта ISO 9261, сертифициран в израелският институт по стандартизация (SII).

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕДИМСТВА

- Streamline™ Plus, притежава две ярки и видими оранжеви линии, които показват правилното полагане капковият маркуч. Streamline™ Plus се полага с капкообразувателя нагоре.
- Подобрена структура на материала, осигуряваща работа при по-високо работно налягане и по-голяма устойчивост на опъване.
- Широка филтрираща площ на капкообразувателя, осигуряваща оптимална работа
- TurboNet™ лабиринтът осигурява голяма пропускливост на вода, а широкото и дълбоко напречно сечение предотвратяват запушването на капкообразувателя.
- Водата се въвлича към капкообразувателя от горната част от струята на потока за предотвратяване на навлизане на утайки от долната част на водният поток.
- Вградените капкообразуватели, осигуряват еднаквост на напояването, дори и при ниско налягане

## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА КАПКООБРАЗОВАТЕЛИТЕ

При 135, 150 micron дебелина на стената на капковият маркуч

ДЕБИТ* (л/ч)	МАКС. РАБОТНО НАЛЯГАНЕ** (BAR)	РАЗМЕРИ НА ВОДНИТЕ ПРОХОДИ ШИРИНА-ДЪЛБОЧИНА-ДЪЛЖИНА (MM)	ФИЛТРИРАЩА ПЛОЩ (MM <sup>2</sup> )	КОНСТАНТА К	ЕКСПОНЕНТА X	ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ФИЛТРАЦИЯ (MICRON)/(MESH)
0.80	0.9/1.0	0.58 x 0.33 x 25	14	0.265	0.48	130/120
1.10	0.9/1.0	0.51 x 0.42 x 13	15	0.392	0.45	130/120
1.60	0.9/1.0	0.66 x 0.55 x 13	17	0.568	0.45	130/120
2.20	0.9/1.0	0.66 x 0.72 x 13	17	0.780	0.45	130/120

\* Дебит при 1.0 bar налягане \*\*в зависимост от дебелината на стената

При 200 micron дебелина на стената на капковият маркуч

0.72	1.0/1.2	0.58 x 0.33 x 25	14	0.238	0.48	130/120
1.05	1.0/1.2	0.51 x 0.42 x 13	15	0.373	0.45	130/120
1.60	1.0/1.2	0.66 x 0.55 x 13	17	0.568	0.45	130/120
2.20	1.0/1.2	0.66 x 0.72 x 13	17	0.780	0.45	130/120

\* Дебит при 1.0 bar налягане \*\*В зависимост от вътрешният диаметър на капковият маркуч

## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА КАПКОВИЯТ МАРКУЧ

МОДЕЛ	ВЪТР. ДИАМЕТЪР (MM)	ДЕБЕЛИНА НА СТЕНАТА (MICRON)	ВЪНШЕН ДИАМЕТЪР (MM)	МАКС.РАБОТНО НАЛЯГАНЕ (BAR)	МАКС НАЛЯГАНЕ ПРИ ПОЧИСТВАНЕ (BAR)	KD
13516	16.2	135	16.47	0.9	1.0	0.10
15016	16.2	150	16.50	1.0	1.2	0.10
20016	16.2	200	16.60	1.2	1.4	0.10
20022	22.2	200	22.60	1.0	1.2	0.01

## ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ НА ОПАКОВКАТА /РОЛКИ/

МОДЕЛ	ДЕБЕЛИНА НА СТЕНАТА (MICRON)	ДЪЛЖИНА НА РОЛКАТА (M)	РАЗСТОЯНИЕ МЕЖДУ КАПКООБРАЗОВА- ТЕЛИТЕ (M)	СРЕДНО* ТЕГЛО НА РОЛКАТА (KG)	РОЛКИ В ПАЛЕ (БРОЙ)	РОЛКИ В 40 ФУТ. КОНТЕЙНЕР (БРОЙ)	ОБЩО В 40 ФУТ. КОНТЕЙНЕР (M)
13516	135	3100	0.10	24.0	16	640	1984000
		3200	0.15-0.25	24.5			2048000
		3500	0.30 или повече	25.6			2240000
15016	150	2500	0.10	20.0	20	800	2000000
		2600	0.15-0.25	21.5			2080000
		3000	0.30 или повече	24.0			2400000
20016	200	2100	0.10	21.2	20	800	1680000
		2200	0.15-0.25	23.7			1760000
		2500	0.30 или повече	26.3			2000000
20022	200	1500	0.10	22.1	16	640	960000
		1600	0.15-0.25	23.6			1024000
		1800	0.30 или повече	25.6			1152000

\*В зависимост от броя на капкообразователите